



Allegato alla Determinazione n. **25/2022** del **21/01/2022**

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMUNI ITALIANI - A.N.C.I. - QUOTA ASSOCIATIVA PER L'ANNO 2022. IMPEGNO DI SPESA E CONTESTUALE LIQUIDAZIONE.

IL RESPONSABILE DELL'AREA ECONOMICO FINANZIARIA

VISTO l'art. 183 del D.Lgs. 18/8/2000, n. 267;
VISTO l'art. 9 del D.L. n. 78 del 01.07.2009;
VISTA la determina inerente l'oggetto;
PREMESSO quanto sopra;

Appone il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

Montecatini Terme, 21/01/2022

IL DIRIGENTE SETTORE FINANZIARIO
SILVIA IRENA MAGI / ArubaPEC S.p.A.

Documento sottoscritto con firma digitale ai sensi del DPR 445/2000 e dell'art. 20 del D.Lgs 82/2005 e successive modifiche ed integrazioni. Il documento originale è conservato in formato elettronico negli archivi del Comune di Montecatini Terme.