



COMUNE DI MONTECATINI TERME

DECRETO DEL SINDACO

N. 22

DEL 08/10/2020

**OGGETTO: NOMINA ASSESSORE COMUNALE E CONFERIMENTO
DELEGHE**

IL SINDACO

PREMESSO che a seguito della consultazione elettorale del 26 maggio 2019 per il rinnovo del Consiglio Comunale e per l'elezione del Sindaco è risultato proclamato Sindaco il sottoscritto dott. Luca Baroncini, come da verbale delle operazioni dell'ufficio centrale reso al Segretario Generale in data 28 maggio 2019;

VISTI i propri precedenti decreti sindacali n.24 del 11/06/2019 e n.31 del 11/07/2019, con i quali venivano nominati i componenti della Giunta Comunale, con assegnazione e redistribuzione delle rispettive deleghe;

RICHIAMATO il proprio precedente Decreto n.20 del 01/10/2020 avente ad oggetto: "Revoca incarico Assessore Comunale";

RICHIAMATA anche la mozione approvata all'unanimità dal Consiglio Comunale con Deliberazione n.104 in data 11.08.2020, al fine di poter avere una persona totalmente dedicata al Turismo per intraprendere una mirata politica turistica per la città;

CONSIDERATO, in relazione a valutazioni amministrative, prioritario ripristinare la figura dell'Assessore al Turismo, con l'obiettivo di perseguire gli obiettivi programmatici prefissati nell'interesse pubblico;

RITENUTO pertanto indispensabile procedere a ricostituire il quorum strutturale dell'Organo collegiale, provvedendo a nominare un nuovo Assessore con delega delle funzioni relative a: "Turismo - Eventi - Digitalizzazione ed Innovazione Tecnologica";

VISTI gli artt. 46 e 47 del D.Lgs. n.267/2000, nonché gli artt. 30 e 32 dello Statuto comunale, con i quali viene disciplinata la nomina e la composizione della Giunta Comunale e l'assegnazione delle deleghe;

RITENUTO di nominare la Dott.ssa Federica Pinochi, nata a Pistoia il 20.07.1972 e residente a Montecatini Terme (PT) V.le Guglielmo Marconi n.78, Assessore comunale con delega delle funzioni relative a: "Turismo - Eventi – Digitalizzazione ed Innovazione Tecnologica"

VALUTATA l'insussistenza delle cause di inconferibilità, ineleggibilità ed incompatibilità previste dalla normativa vigente;

DECRETA

per i motivi di cui in premessa

1. DI NOMINARE Assessore componente della Giunta comunale, la Dott.ssa Federica Pinochi, nata a Pistoia il 20.07.1972, residente a Montecatini Terme (PT) V.le Guglielmo Marconi n.78;

2. DI CONFERIRE alla Dott.ssa Federica Pinochi la delega relativa a: “Turismo - Eventi - Digitalizzazione ed Innovazione Tecnologica”;

3. DI DARE ATTO che il presente atto avrà decorrenza dalla data di accettazione;

D I S P O N E

- ◆ Che copia del presente decreto, una volta sottoscritto per accettazione dall'interessata, sia comunicato:
 - al Consiglio comunale così come previsto dall'art. 46 comma 2 del D.lgs. n. 267 del 18.08.2000;
 - al Prefetto della Provincia di Pistoia;
 - al Segretario Generale;
 - ai Responsabili di Area e di Settore;
 - al Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti.

- ◆ Che il presente decreto abbia effetto immediato e sia, per meri scopi notiziali, affisso all'Albo Pretorio per quindici giorni.

Montecatini Terme, 08/10/2020

IL SINDACO

Baroncini Luca / ArubaPEC S.p.A.

Atto sottoscritto Digitalmente